

Pressebericht über VESA-Materialflusstechnik,  
erschienen in "Scope", Ausgabe 07/2000

## **Kundenwünsche erfüllen**

Kundenwünsche erfüllen ist der beste Weg zum Erfolg. So hat VESA wieder einmal ganz nach Wunsch des Anwenders das abgebildete Handhabungsgerät "maßgeschneidert".

Welche mühevollen, zuvor manuelle Arbeit hier spürbar erleichtert wurde, kann man sich gut vorstellen, wenn man die jetzige Lösung sieht: Teile für Türschließer sind in Schäferkisten gesammelt. Voll beladen wiegen die dann bis zu 80 kg. Da kommen täglich einige Tonnen zusammen die zuvor ein unter Last nach vorn gebeugter Rücken zu bewältigen hatte. Doch, wie Sie sehen, setzte sich wiederum Vernunft und humanes Denken durch. Jetzt nimmt man den beladenen Kasten mit dem Handhabungsgerät "gewichtlos", also mühelos auf, schwenkt ihn über die Entgratungsmaschine und leert ihn per Knopfdruck, also per Motorkraft aus.

Der Trick dabei ist, daß der Balancer, der für den Gewichtsausgleich der Last beim Heben sorgt, mit einer starren Lastführung über einen Knickarm gekoppelt wurde, so daß das Entleeren sicher und ohne große Pendelbewegung erfolgt. Der Hubarm-Balancer wird im konkreten Fall über einen handelsüblichen Schwenkkran betrieben, kann jedoch auch in angepaßten Kranbahnsystemen eingesetzt werden. Außer der hier vorgestellten schwenkbaren Transportgabel für Kästen läßt sich das Handhabungsgerät auch mit anderen Lastaufnahmemitteln kombinieren, beispielsweise mit pneumatischen Greifern und weiteren Dreh- und Schwenkeinheiten.